



PARA MARCACION CON
PEQUEÑOS Y GRANDES CARÁCTERES

Selladora por inducción manual



Alsina 1532 - Burzaco - 1852 - Buenos Aires - Argentina
(0054 11) 5083-0435 - info@codifec.com.ar - www.codifec.com.ar
Diego H. Idzi Vidal 011 15 5732 6544 - Walter A. Amaro 011 15 6137 9780

Especificaciones de la Selladora

| | |
|---------------------------|-----------------------------|
| Tensión | AC220V / 50 - 60Hz |
| Consumo | 1200W |
| Frecuencia de trabajo | 50 ~ 80KHz |
| Potencia de salida | ≤600W |
| Temperatura de trabajo | 10 – 40°C |
| Protección | IP20 |
| Diámetro de sellado 300A | φ 15mm ~ φ 50mm (Estándar) |
| Diámetro de sellado 500A | φ 20mm ~ φ 90mm (Estándar) |
| Diámetro de sellado 1000A | φ 70mm ~ φ 120mm (Estándar) |
| Humedad ambiente | ≤90%PH (no condensado) |
| Peso | ≤2,5Kg |
| Tamaño | 260x345x165mm. |

Resumen

Esta máquina se aplica al sellado del papel de aluminio sobre envases no-metálicos, plástico, vidrio, etc. En productos farmacéuticos, químicos, alimenticios, cosméticos, etc.

Principio de funcionamiento

Esta máquina aplica el principio de calentamiento por inducción electromagnética a través del calentamiento inductivo sin contacto. Tanto la película inductiva como la película del compuesto de aluminio se adhieren firmemente a la abertura del envase.

Atención

Conectar a tierra, a continuación, encienda el interruptor. Cuando la fuente de alimentación es inestable (entrada sobre 240V o menos que 200V), usted deberá colocar un estabilizador de voltaje, para evitar sobrecargas y proteger la máquina de sellado. Guarde la máquina en un lugar seco, limpio y ventilado, y guardar lejos de cualquier fuente de calefacción. Esta máquina trabaja para el sellado de envases de plástico, vidrio, papel, etc., no podrá utilizarse con envases de metal.

Operación

Encender equipo, ajuste el tiempo de trabajo según el material y diámetro del envase a sellar, ajuste el tiempo de sellado con los cuatro botones de tiempo, si necesita registrar las capacidad de trabajo utilice el contador, el mismo se pone a cero con el botón de reset